**Производства оксида пропилена.  
Стадия ректификации товарного оксида пропилена.**

Нагреваясь в теплообменнике АТ1, обогреваемом паром с давлением не более 1,3 МПа (13,0 кгс/см2) сырец окиси пропилена из ректификационной колонны стадии ректификации сырца окиси пропилена направляют в ректификационную колонну АКЛ насосом НЦ1 из сборника СБ1.

Пары из куба ректификационной колонны, поднимаясь по колонне вверх, через дефлегматор АТ2 поступают в делитель Д1, где разделяются. Часть конденсата - флегма возвращается в ректификационную колонну АКЛ, а другая часть - дистиллят (окись пропилена) отправляется в сборник СБ2 и насосом НЦ2 из сборника отправляется на производство кальцинированной соды.

Кубовый остаток (водный) стекает через низ колонны, охлаждается в холодильнике АТ3 и идет на делитель Д2, где делится на два потока: часть идет в подогреватель АТ4 и далее обратно в колонну АКЛ, остальная часть - в сборник СБ3.